



# IMPERADOR 3100 y IMPERADOR CA 3100

El primero y único pulverizador del mundo con barras centrales







# IMPERADOR 3100

## Características

El Imperador 3100 es el **primero y único pulverizador autopropulsado del mundo con BARRAS CENTRALES.**

La estabilidad de las barras del Imperador es incomparable, generando los mejores resultados de la productividad en la labranza.

Con las barras centrales, la estabilidad se mantiene en condiciones atípicas y en los más distintos tipos de terrenos, garantizando la mejor autonomía de trabajo disponible en el mercado. Su autonomía de trabajo puede llegar a 65ha/h\* con bajo consumo de combustible, dependiendo de la región.

### Motor

El Imperador 3100 está equipado con motor electrónico MWM de 220 cv turbo, atendiendo la nueva legislación MAR-I, destinada al segmento agrícola. Además de la mayor durabilidad, el motor posee baja emisión de contaminantes y menor vibración y ruido.

Su estructura está doptada de la más alta tecnología. Su chasis es todo atornillado en perfil "C", lo que ofrece mayor durabilidad y resistencia aliada a flexibilidad, además de reducir los impactos y los esfuerzos excesivos. Su cabina está totalmente equipada con ítems inteligentes, funcionales e intuitivos que proporcionan más confort al operador durante la realización de su trabajo. La suspensión es neumática y mantiene la presión del aire constante.

*\*Varía de acuerdo con la tasa de aplicación y velocidad.*

### MODO ECO

A través del Topper 5500, ocurre la comunicación con el motor, reduciendo su rotación y así, disminuyendo el consumo de combustible en un **12%\***, proporcionando un mejor desempeño y performance del conjunto motor y transmisión.

*\*Depende de la geografía, del producto y tasa aplicada*



**NUEVO**  
**MOTOR ELECTRÓNICO**  
CON MODO ECO  
+ POTENCIA Y TORQUES  
- 12% DE CONSUMO\*



### Fijación de las barras

Fijadas en cuatro puntos de la máquina que, aliadas a la flexibilidad del chasis, le confieren gran poder de copiado del suelo.

### Reservorio de calda

Material: polietileno  
Capacidad: 3.100 litros



### Bomba de reabastecimiento

Bomba acoplada con capacidad de hasta 1.100 l/min.



### Suspensión

La suspensión neumática activa individual permite una gran uniformidad en la pulverización. Mejor copiado del terreno, menor índice de patinaje y mejor calidad de aplicación.



### Calibre Hidráulico

La apertura de las ruedas es totalmente hidráulica, proporcionando facilidad y agilidad para el agricultor.

### SBS (Sistema de Barras Stara)

Cuadro de barras centrales con sistema pantográfico que proporciona mejor copiado del suelo, con eso hay una incomparable reducción de impactos en hasta 75% y aumenta la estabilidad de las barras.



Como las barras están ubicadas en el centro de la máquina, se distribuye el peso 50% en la parte delantera y 50% en la parte trasera, es el único de su categoría, eso aumenta aún más su estabilidad.

### SBS - Estructura

El SBS es hecho en acero especial, cinco veces más resistente que el acero carbono convencional, con vigas trabajadas en perfil "U" que garantizan mayor resistencia y durabilidad. Localización central con 30 metros de largo.

### Sistema de amortiguamiento

Las barras del Imperador poseen sistema de amortiguamiento contra impactos longitudinales, lo que aumenta la vida útil de las barras.



### Reservorio de agua limpia

Capacidad de 250 litros. Facilita el trabajo del productor cuando abastece el mezclador y el limpia frascos y hace el triple lavado.



### Mezclador de productos y limpia frascos

Con capacidad de 35 litros, posee un sistema exterior para el lavado de frascos, sin la necesidad de abrir la tapa del mezclador, reutilizando el defensivo proveniente del lavado para la pulverización.



La altura del vano libre hasta el suelo depende del neumático, puede ser de 1,66 o 1,57 metros con carga.

Barras con 30 y 27 metros de largo.

Calibre con variables de 2,85 a 3,50 metros.

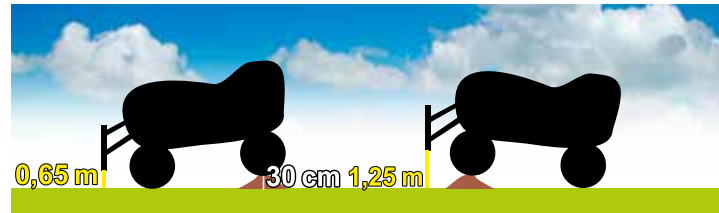




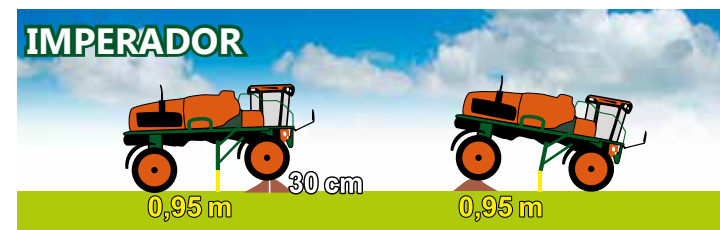
### Beneficios SBS

Con las barras centrales los beneficios son los mejores. Este sistema reduce en hasta un 75% los impactos verticales y en un 30% los movimientos longitudinales. La posición del cuadro en el centro propicia una excelente visibilidad de las barras que, aunque pasen por obstáculos de hasta 13,5, como curvas de nivel y tierra, se mantiene nivelada al cultivo.

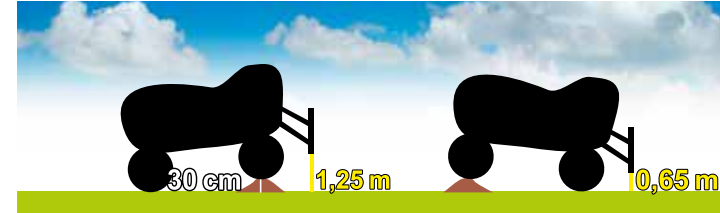
### Barra trasera



### Barra central



### Barra delantera

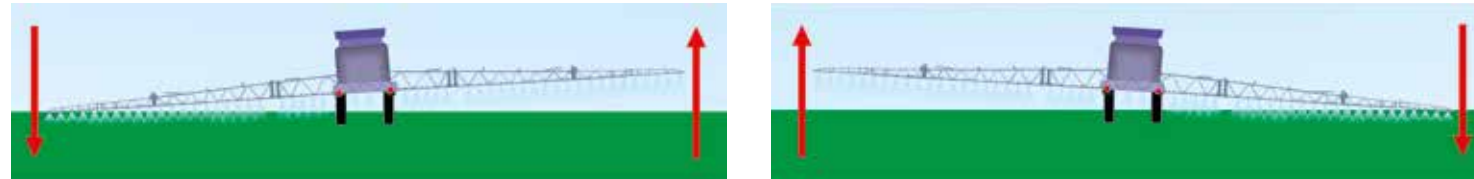


### Sistema Pantográfico



El juego del chasis en perfil "C" atornillado, con sistema pantográfico, permite una pulverización mucho más eficiente.

### Competencia



Pulverizadores sin el sistema SBS: la pulverización no es precisa debido a la falta de estabilidad en las barras.

### Sistema de Pulverización Stara (SPS)

El sistema de pulverización del Imperador cuenta con el retorno calibrado y 3º retorno, exclusivos Stara. Estos sistemas no sobrecargan las boquillas de pulverización, pues al instante en que ocurre el apagado de la(s) sección(es), el producto retorna al reservorio de calda, no permanecen en las mangueras o boquillas que siguen trabajando, manteniendo la misma presión, generando mayor precisión, credibilidad de las informaciones de la aplicación y ahorro de producto.



### CABINA



#### Espacio interior

- Cabina con excelente aislamiento acústico y nivel de ruidos;
- Aire acondicionado digital con filtro de carbón activado;
- Amplia visibilidad del cultivo y de las barras;
- Banco con suspensión neumática;
- Acabado interior que permite fácil higienización y limpieza;
- Posee CD player con puerto USB, LED Incandescente

#### Suspensión

Confort y comodidad son ítems indispensables al operador que se queda muchas horas en sus actividades en el campo. La cabina del Imperador posee suspensión neumática activa, sistema similar a de los camiones, con dos opciones de regulación.

### Faros de LED

Una de las más altas tecnologías en iluminación son los faros de LED, equipamiento presente en Imperador. Con el LED la iluminación alcanza excelente definición del campo visual representa un 25% de ahorro de energía de la máquina. Como son selladas, no ocurre la quema por vibración, resultando en mayor ahorro.



LED



Incandescente

### TRANSMISIÓN

#### Reservorio de transmisión

El reservorio es independiente, lo que genera un menor índice de contaminación del aceite, mayor vida útil de bombas, motores, mayor rendimiento en horas de trabajo de la máquina. Sistema inteligente de autofiltrado de 5 micras que hace el filtrado completo del aceite de transmisión cada 4 minutos.

#### Motores de rueda

Los motores de rueda son individuales y axiales que permiten un desplazamiento más rápido del equipamiento y un torque mayor de arranque.



#### Reservorio industrial

El reservorio es independiente y es el responsable por el funcionamiento de las barras, dirección y bomba de pulverización. Cuenta con un sistema de autofiltrado inteligente de 10 micras que hace el filtrado completo del aceite que retorna al reservorio industrial.



#### Bomba de tracción

Con un sistema diferenciado que, aunque en situaciones de alta aceleración, controla el flujo del aceite, lo que evita picos de presión en las mangueras y en todo el sistema de transmisión.

#### Bomba triple

La bomba triple es la responsable por el control de tres diferentes e independientes funciones: el sistema de pulverización, la dirección y el movimiento de las barras.





## TECNOLOGÍA



### Topper 5500

El controlador completo para la agricultura de precisión.

Stara dispone de la más alta tecnología en sus equipamientos. El Imperador viene equipado de fábrica con el Topper 5500, el controlador completo para la agricultura de precisión. Con él, el productor tendrá acceso, de manera práctica y simple, a lo que hay de más avanzado en tecnología en un único equipamiento. El Topper 5500 posee:

- Controlador de flujo;
- Apagado automático de secciones;
- Piloto automático;
- Acceso a la cámara.

### Piloto automático

Es el responsable por la disminución considerable de los fallos y sobrepases en la aplicación de defensivos, pues elimina el error humano en las aplicaciones en modo recto y en modo curva.

Es un sistema robusto y confiable instalado en el sistema hidráulico del autopropulsado que garantiza menor tiempo de respuesta.

Este sistema reduce considerablemente los efectos de amasado y así es posible el control de tráfico para los próximos trabajos. Algunas de las ventajas son:

- menos amasado;
- más rendimiento operacional;
- más confort y productividad al operador.



### Con piloto automático



Menor índice de amasado y de compactación, y mayor productividad.

### Sin piloto automático



Labranza sin el uso del piloto automático: amasado, superposición, fallos y compactación, resultando en baja productividad.

## Telemetría Stara

Tu hacienda en la palma de tu mano

La Telemetría Stara posee un gran diferencial: la información en tiempo real sobre las tasas de aplicación en plantío, distribución y pulverización. En cualquier dispositivo con acceso a internet es posible monitorear las operaciones, recibiendo varias informaciones del trabajo, como mapa de aplicación, área hecha, área aplicada, porcentaje de traspase, perímetro, banderas, velocidad media, localización, tasa de semillas y la última actualización. Todo eso es posible a través de la interconexión entre las informaciones del controlador para la Agricultura de Precisión, Topper 5500, y un dispositivo móvil con la tecnología instalada, sea computadora, smartphone o tablet.

### Tecnología 100% brasileña

La telemetría Stara trae tecnología 100% brasileña, probada y producida en el país, como el Topper 5500, controlador que uno lo que hay de más moderno en la gestión de informaciones de Agricultura de Precisión.



Más agilidad en la toma de decisiones, seguridad para el operador y para la máquina. Control en tiempo real de las actividades realizadas en la hacienda y monitoreo de las operaciones.

Opcional



## IMPERADOR CA 3100

Originado del Imperador 3100, el Imperador CA fue remodelado para atender a las características peculiares de las culturas de caña de azúcar y arroz, donde el relieve del suelo normalmente es muy accidentado. Su gran autonomía permite trabajos de hasta 320 ha/día\*.

\*Varía de acuerdo con la tasa de aplicación y velocidad.

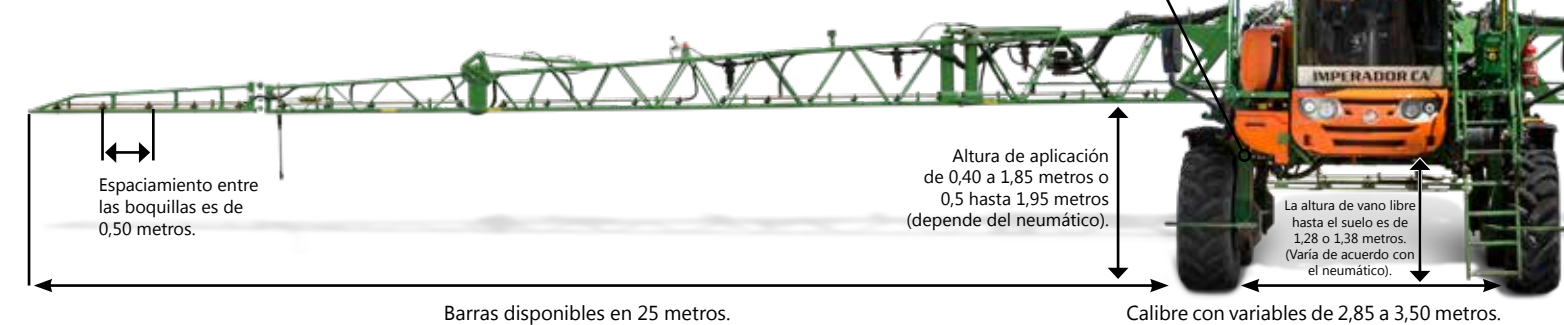
El accionamiento de las barras del Imperador CA es totalmente hidráulico y todos los comandos son realizados desde el interior de la cabina, se puede trabajar con alturas de barras variables de 0,40 a 1,80 metros.



### Calibre Hidráulico

El calibre de las ruedas puede variar de 2,85 a 3,50 metros, adecuando el ancho a las líneas de cultivo trabajadas, garantizando gran estabilidad.

La apertura de las ruedas es totalmente hidráulica: facilidad y eficiencia.



Espaciamiento entre las boquillas es de 0,50 metros.

Altura de aplicación de 0,40 a 1,85 metros o 0,5 hasta 1,95 metros (depende del neumático).

La altura de vano libre hasta el suelo es de 1,28 o 1,38 metros. (Varía de acuerdo con el neumático).

Barras disponibles en 25 metros.

Calibre con variables de 2,85 a 3,50 metros.

### Beneficios del Imperador 3100 y Imperador CA 3100 con exclusivo paquete de tecnología directo de fabrica

**1. El sistema de pulverización es calibrado en el inicio de la operación. Sus sensores interconectados permiten que el equipo se ajuste a los factores externos, como variación de velocidad, topografía de terreno, camino y salida.**

**2. Garantía de que las gotas lleguen en el objetivo con más precisión.**

**3. Permite aplicación nocturna, visando mejor aprovechamiento del tiempo e de productos que tienen su eficiencia mejorada cuándo aplicadas por la noche.**

**4. Paquete de tecnología robusto y seguro desarrollado exclusivamente para el Imperador, garantizando mejor performance y confiabilidad en las aplicaciones.**

**5. Evita fatiga para el operador eliminando errores en las aplicaciones, que son causados por el cansancio y falta de atención.**

**6. El controlador de 7 secciones de pulverización garantiza más aprovechamiento y economía en arremates y sobre pase.**

**7. Tiene software para visualización de la rastreabilidad de las aplicaciones, proporcionando mejor gerenciamiento de los datos generados durante la jornada de aplicación.**

**8. Tecnología propia Stara, garantizando confiabilidad y agilidad en el post ventas.**





## BOQUILLAS DE PULVERIZACIÓN STARA

La boquilla de pulverización es un componente muy importante, pues esta determina muchos factores relacionados a la calidad de la aplicación. Aliada a la tecnología Stara, se vuelve en un importante atributo para la adecuada distribución del producto,

aumentando de esta manera su eficiencia.

Las boquillas de pulverización Stara están disponibles en varios modelos para los más distintos tipos de culturas.



Proceso de  
Pintura  
Stara

**7** X MÁS  
RESISTENTE

### Conozca cada etapa del Proceso de Pintura Primer

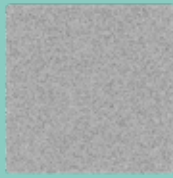
#### ETAPA 1



El proceso productivo Stara comienza en el sector de conformación, donde ocurre el corte de las chapas de acero transformándolas en piezas, las que siguen al proceso de soldadura. A continuación comienza el proceso de preparación para la pintura. Las piezas son lavadas con una solución desengrasante caliente que elimina todos los residuos de aceite, grasa y protectivos. A continuación, las piezas reciben una aplicación de fosfato de hierro\* para facilitar la adherencia de la tinta en las piezas.

*\*Sustancia responsable por estabilizar la superficie de las piezas, impidiendo el proceso de corrosión.*

#### ETAPA 2

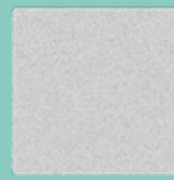


La segunda etapa del proceso de pintura es el chorro con granalla de acero, donde microesferas de acero son lanzadas a una velocidad de hasta 313 km/h. Este proceso elimina todas las incrustaciones de las piezas, dejándolas con un perfil rugoso propicio para recibir la tinta en polvo.

### La evolución constante de Stara también está presente en su proceso de pintura.

La Pintura Primer usa la alta tecnología química que, aliada a un riguroso proceso de calidad, garantiza una mayor vida útil a las máquinas agrícolas Stara, dejándolas más resistentes a la corrosión causada por los productos agroquímicos que son utilizados.

#### ETAPA 3



Las piezas con chorro siguen para la limpieza con aire comprimido, eliminando residuos de granalla y polvo generado durante el chorro.

#### ETAPA 4



Con la superficie preparada se comienza el proceso de pintura, se aplica un fondo Primer rico en zinc en toda la superficie de la pieza, siguiendo para la cabina donde pasa por el proceso de curado, se las calienta a una temperatura de hasta 140 (grados), formando una película protectora responsable por aumentar la resistencia a la corrosión.

#### ETAPA 5



Después que las piezas reciben el fondo Primer, son cubiertas con tinta en polvo poliéster. Luego siguen para una cabina y se las calientan a una temperatura de hasta 220 (grados), formando una película adherente. Esa película deja la pieza impermeable, resistente a la acción de aceites, combustibles, solventes, agua y fertilizantes, a los daños mecánicos, como impactos, doblados y fricciones, y a la radiación UV. Eses proceso es popularmente conocido como capa de tinta.



#### Especificaciones Técnicas

<b>Modelo</b>	<b>Imperador 3100</b>
<b>Peso</b>	9.800 kg
<b>Longitud</b>	8 m
<b>Barras</b>	30 o 27 m
<b>Anchura (barras cerradas)</b>	3,20 m
<b>Altura</b>	* 3,95 o 3,86 m
<b>Distancia entre ejes</b>	4,20 m
<b>Apertura de las ruedas</b>	2,85 hasta 3,50 m
<b>Espacio libre hasta suelo (con carga)</b>	* 1,66 o 1,57 m
<b>Reservorio de calda</b>	3.100 l
<b>Reservorio de agua limpia</b>	250 l
<b>Mezclador y lava frascos</b>	35 l
<b>Soporte de boquillas</b>	Espaciamento de 0,35 y 0,50 m
<b>Reservorio de combustible</b>	280 l
<b>Bomba de pulverización</b>	Acero inoxidable 430 l/min
<b>Neumáticos</b>	320/90 R46 y 380/80 R38
<b>Motor</b>	Electrónico MWM de 220 cv Turbo
<b>Controlador de pulverización</b>	Topper 5500
<b>Altura de aplicación</b>	* 0,80 hasta 2,20 m o 0,71 hasta 2,11 m
<b>Sistema de agitación</b>	Por transferencia de calda y agitador hidráulico
<b>Reabastecimiento</b>	Bomba externa de 1.100 l/min
<b>Opcionales</b>	Bomba de membrana 235 l/min Agitador de calda mecánico

\*Varía de acuerdo con el neumático.



#### Especificaciones Técnicas

<b>Modelo</b>	<b>Imperador CA 3100</b>
<b>Peso</b>	9.800 kg
<b>Longitud</b>	8 m
<b>Barras</b>	25 m
<b>Anchura (barras cerradas)</b>	3,20 m
<b>Altura</b>	*3,57 m o 3,67 m
<b>Distancia entre ejes</b>	4,20 m
<b>Apertura de las ruedas</b>	2,85 hasta 3,50 m
<b>Espacio libre hasta suelo (con carga)</b>	*1,28 o 1,38 m
<b>Reservorio de calda</b>	3.100 l
<b>Reservorio de agua limpia</b>	250 l
<b>Mezclador y lava frascos</b>	35 l
<b>Soporte de boquillas</b>	Espaciamento de 0,50 m
<b>Reservorio de combustible</b>	280 l
<b>Bomba de pulverización</b>	Acero inoxidable 430 l/min
<b>Neumáticos</b>	12.4" x 36" y 480/80 R26
<b>Motor</b>	Electrónico MWM de 220 cv Turbo
<b>Controlador de pulverización</b>	Topper 5500
<b>Altura de aplicación</b>	*0,4 hasta 1,85 m o 0,5 hasta 1,95 m
<b>Sistema de agitación</b>	Por transferencia de calda y agitador hidráulico
<b>Reabastecimiento</b>	Bomba acoplada de 1.100 l/min
<b>Opcionales</b>	Bomba de membrana 235 l/min Mezclador de calda mecánico

\*Varía de acuerdo con el neumático.

El Departamento de Marketing se reserva el derecho de perfeccionar y/o modificar las especificaciones de sus productos sin previo aviso. Utilizarse de la obligación de proceder con los productos ya comercializados. Imágenes meramente ilustrativas.

Atualização: 05/02/18  
Impressão: 13/04/18

Artelino  
(51) 30633730

**Stara**