



# TWISTER 5500 AP

Alta precisión en la distribución  
de semillas y fertilizantes





# TWISTER 5500

El Twister 5500 es un esparcidor de arrastre con grande autonomía de trabajo. Su reservorio de carga con capacidad para 5.500 kilogramos reduce el número de paradas para abastecimiento, optimizando el tiempo de trabajo.

El Twister presenta mucho más eficiencia en las operaciones porque es equipado con sistema de tasa variable, optimizando la mano de obra y racionalización del uso de insumos, evitando desperdicio en el suelo.

Reservorio desmontable de alta resistencia que permite fácil limpieza y manutención de la máquina.



## Amortiguamiento

El Twister 5500 posee sistema de amortiguamiento de choques, haciendo la protección del chasis y el cabezal del equipo y aumentando la vida útil del implemento.



## Conjunto GLT

Para accionamiento de discos de distribución a través del cardan es utilizado el conjunto GLT que agrega los beneficios de giro libre y del limitador de torque en un único conjunto. Él protege el sistema de transmisión contra impactos provocados por los picos de cargas en el inicio y en el final de las operaciones, evitando el contra giro provocado por la inercia de los discos.

## Compuerta

La apertura individual de las compuertas facilita los arremates en el momento de la aplicación.



COMPUERTA 1



COMPUERTA 2

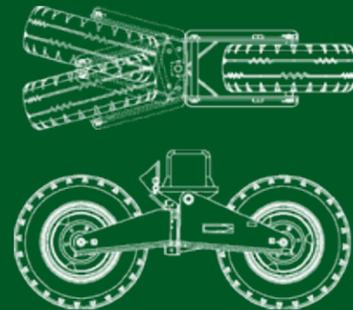


## Escala

La regulación de salida es hecha a través de escalas, lo que facilita el trabajo. Las compuertas de apertura y los discos son hechos en acero inoxidable y garantizan mayor durabilidad para trabajar con productos corrosivos.

## Rueda Loca

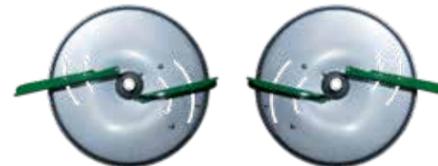
Sistema de rueda loca que permite hacer curvas sin dejar rastros en el cultivo, disminuyendo el amasamiento en coberturas.



## Ruedas tandem

Sistema de ruedas tandem que hace la copia del terreno, garantizando más estabilidad y menos compactación del suelo.

## Discos



Los discos poseen sistema de regulación de las veletas que proporciona fajas de aplicación regulable de 18 hasta 36 metros, con excelente uniformidad en la aplicación.

# Topper 4500



El Twister 5500 puede ser equipado con el sistema de tasa variable. El controlador Topper 4500 trabaja con señal libre o pago, siendo utilizado en las aplicaciones con tasa fija o variable. Las informaciones de las dosis son enviadas para una central eléctrica que, a través de los sensores y de la compuerta eléctrica, permite variar la tasa de aplicación.



## Tasa fija

En este modo de aplicación se trabaja con una tasa fija informada por el operador, y se puede cambiar la velocidad sin ocurrir diferencias en las dosis.

## Tasa variable

Trabajando con tasa variable el Topper permite operar con mapas en formato Shape File, que son importados de un pen drive. Durante la distribución, la dosis es alterada automáticamente en pocos segundos, conforme recomendaciones del mapa.



## Especificaciones Técnicas

<b>Modelo</b>	<b>Altura</b>
<b>Twister 5500</b>	2,79 m
<b>Capacidad volumétrica</b>	<b>Altura con prolongador</b>
4.500 l	3,30 m
<b>Capacidad de carga</b>	<b>Salida</b>
5.500 kg	8 hasta 6.000 kg/min
<b>Peso</b>	<b>Opcionales</b>
1.460 kg	Conjunto limpia carril
<b>Anchura</b>	Conjunto aparador
3,40 m	Conjunto elevador
<b>Longitud</b>	Motor hidráulico*
3,90 m	Kit bandeja colectora

\*Para accionamiento de los discos

